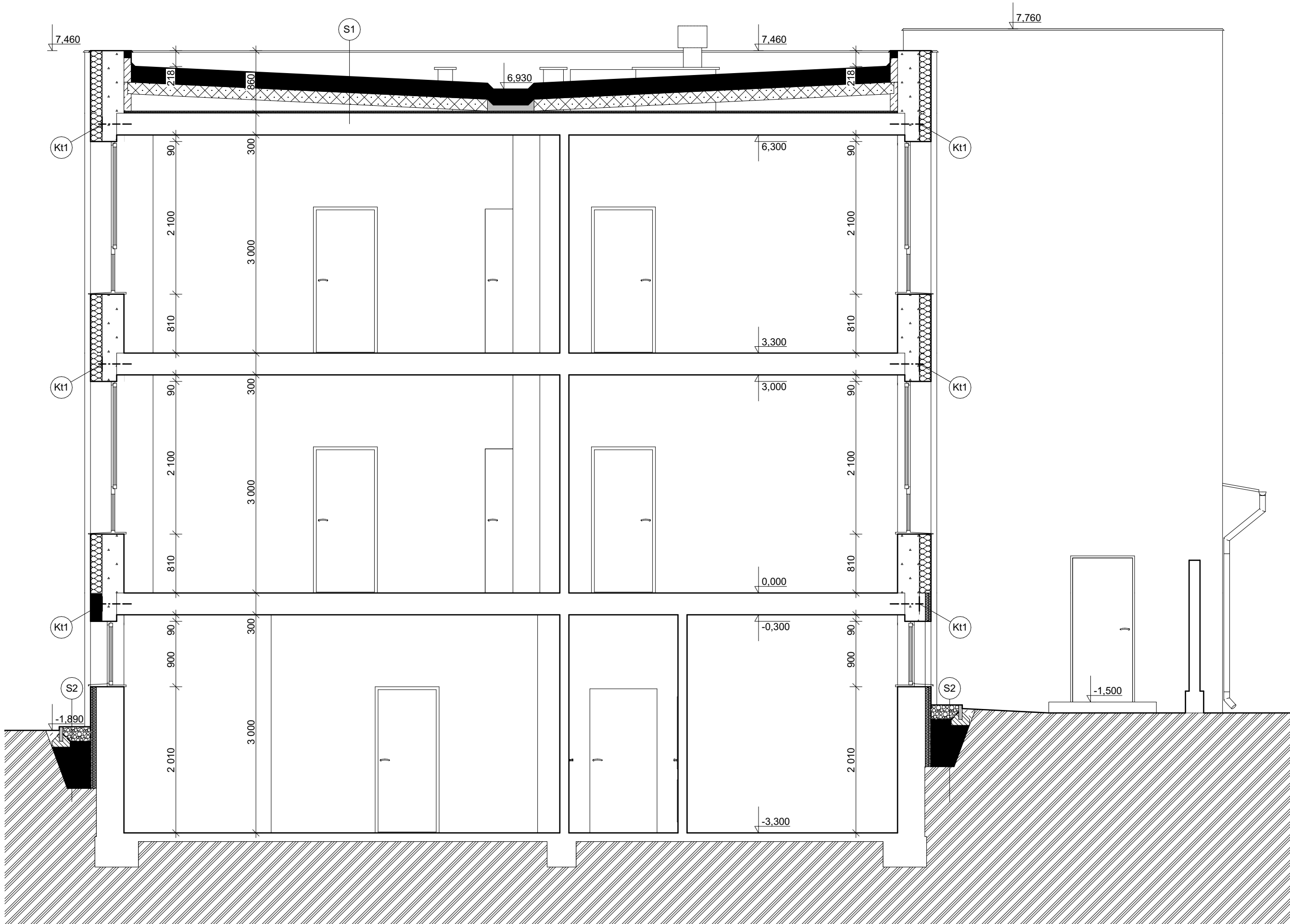




SKLADBY KONSTRUKCÍ:

- Stávající svislé nosné konstrukce provedeny z panelů křemelinových s ukotvením do železobetonové nosné konstrukce. Povrchová úprava: vnitřní strana - vápenocementová štuková omítka. Vnější strana - struktura křemelinových panelů. tl. 300 mm
- Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difuzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m2
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající svislé nosné konstrukce obvodového pláště objektu provedeny z pálených cihelných bloků CDM formátu 240/115/113 mm zděných na MVC. Tloušťka zdiva 300 mm . Povrchová úprava: vápenocementová štuková omítka.
- Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difuzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m2
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající svislé nosné konstrukce obvodového pláště objektu provedeny z pálených cihelných bloků CDM formátu 240/115/113 mm zděných na MVC. Tloušťka zdiva 300 mm . Povrchová úprava: vápenocementová štuková omítka.
- Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace minerální čedičovou vatou se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,036 \text{ W/mK}$, tl. 160 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difuzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m2
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající meziokenní vložky společnosti Alkuprimus s.r.o. ve skladbě:
 - a) Protipožární sádkokartonová desla tl. 15 mm
 - b) Parotěsná fólie PE/AL
 - c) Rám z profilů PP/PE, 40 x 80 mm
 - d) Výplň minerální tepelnou izolací tl. 80 mm
 - e) Záklop z desky OSB, tl. 22 mm
 - f) Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
 - g) Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, , tl. 100 mm
 - h) Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
 - i) Tepelná izolace polystyren EPS 70F se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,039 \text{ W/mK}$, , tl. 160 mm
 - j) Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
 - k) Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difuzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m2.
 - l) Penetrační nátěr v odstínu omítky
 - m) Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající svislé nosné konstrukce provedeny z panelů křemelinových s ukotvením do železobetonové nosné konstrukce. Povrchová úprava: vnitřní strana - vápenocementová štuková omítka. Vnější strana - struktura křemelinových panelů. tl. 380 mm
- Lepicí tmel - faktor difuzního odporu nižší než 20
- Tepelná izolace polystyren z fenolické pěny se součinitelem tepelné vodivosti, $\lambda_D = 0,021 \text{ W/mK}$, tl. 80 mm
- Šroubované hmoždinky s certifikací dle ETAG 014 pro zapuštěnou montáž.
- Stěrkový tmel se skelnou armovací tkaninou v tl. 4 mm. Stěrkový tmel s difuzním odporem do 20. Výztužná tkanina s gramáží 140 g/m2
- Penetrační nátěr v odstínu omítky
- Tenkovrstvá probarvená omítka s fotokatalickým efektem
- Stávající nosné železobetonové pilíře profilu 400 x 400 mm. Nosná konstrukce s průvlakly pro stropní panely a obvodový plášť. Bude zachováno beze změn. Do nosné konstrukce objektu nebude zasahováno

TRuhlářské konstrukce:

- Vnitřní dřevěné parapety stávajících výplní otvorů budou zachovány beze změn

OSTATní konstrukce:

- Kotevní trny parapetních panelů budou provedeny do stávajících stropních panelů objektu ze závitových tyčí 3x R16, dl. 400 mm do každého parapetního panelu. Lepeno na chemickou kotvu do vrtaného otvoru prům. 18 mm, hl. 200 mm. Před lepením otvor řádně vyčistit nejlépe vzduchem. Na závitovou tyč budou upevněny kotevní platě profilu 200 x 200 x 10 mm pomocí matice a podložky. Celkový počet kotev: 39 kusů.

ETAPIZACE REALIZACE:

- Vymezení prostoru realizace etapy č. I
- Vymezení prostoru realizace etapy č. II

ÚPRAVY OZNAČENÝCH PROSTOR VIZ. VÝKRES:

- | | |
|-------------|--|
| SOC. č. I | - D.1.1.13 Úprava sociálního zařízení SOC. č. I - 1. etapa |
| SOC. č. II | - D.1.1.14 Úprava sociálního zařízení SOC. č. II - 1. etapa |
| SOC. č. III | - D.1.1.15 Úprava sociálního zařízení SOC. č. III - 1. etapa |
| SOC. č. IV | - D.1.1.16 Úprava sociálního zařízení SOC. č. IV - 1. etapa |
| SOC. č. III | - D.1.1.17 Úprava sociálního zařízení SOC. č. III - 2. etapa |
| SOC. č. IV | - D.1.1.18 Úprava sociálního zařízení SOC. č. IV - 2. etapa |
| KUCH. č. I | - D.1.1.19 Úprava sociálního zařízení KUCH. č. I - 2. etapa |

- Součástí II. etapy nebude provedení obnovy povlakové střešní krytiny konstrukčních detailů a oplechování atiky. Provedení nového ETICS svislých obvodových konstrukcí a souvisejících úprav na fasádě, včetně provedení nového okapového chodníku.

POZNÁMKA:

- V projektu jsou některé informace uvedené pouze ve výkresové části, technických zprávách a specifikacích. Projekt je nutno používat jako celek.
- Povrch materiálů, povrchové úpravy, barevnost, použité výrobky a předměty, je nutno konzultovat s investorem a projektantem, ten po dohodě s investorem určí přesnou specifikaci daného předmětu či konstrukce.
- Všechny kovové části a prvky (podléhající korozí) vkládané do nepřístupných (nepohledových vnitřních konstrukcí, pokud není v projektu stanoveno jinak) musí být natřeny základovou barvou.
- Všechny truhlářské, atypické, drahé či opakující se výrobky musí být zhotoveny podle skutečných přesných rozměrů, které si dodavatelská firma sama zaměří na stavbě.
- Náklady za odlišnosti projektové dokumentace od skutečného stavu vytvořeného stavbu v případě nevyhovujících podmínek pro použití daného výrobku, což se zjistí až v průběhu montáže výrobku, nemůže nést projektant.
- Výkresy neodměřovat, skutečné rozměry je vždy nutno ověřit na stavbě.
- Na stavbě musí být dodržovány všechny pracovní, technologické a technické postupy a doporučení výrobci jednotlivých stavebních systémů dle ČSN a souvisejících předpisů.
- Před zahájením montáže kontaktního zateplovacího systému zhotovitel provede tahové zkoušky kotevního systému ETICS do všech rozdílných konstrukcí uvedených v projektové dokumentaci. Na základě výsledků tahové zkoušky bude upřesněn typ kotevních hmoždinek ETICS.
- Před montáží KZS musí být povrch fasády očištěn (nejlépe tlakovou vodou) a zbaven veškerého biologického napadení (odstranění řas a lišejníků).



Stanislav Vlach, DiS.
Putim 118, 397 01 - Písek
IČO: 73542016
Tel.: (+420) 724 846 041
e-mail: stanislav.vlach@seznam.cz

NAVRHL	VYPRACOVAL	ZODP.PROJEKTANT		
Stanislav Vlach, DiS.	Stanislav Vlach, DiS.	Miloš Rozhoň		
INVESTOR Základní škola Jana Husa a Mateřská škola Písek, Husovo nám. 725, 397 01 Písek				
Mě. Úř. Písek	Stav. Úř. Písek			
Zateplení a rekonstrukce vnitřních prostor vč. instalací v budově 13.MŠ - 2. etapa SO_01 - HLAVNÍ BUDOVA D.1.1 - STAVEBNÍ ČÁST			FORMÁT	A2 / 4x A4
			DATUM	02/2021
			STUPEŇ	DSP
			Č. ZAKÁZKY	SV21_02/03
Řez A-A - NAVRHOVANÝ STAV			MĚŘÍTKO 1:50	Č. VÝKRESU D.1.1.11